



OWAPHOS

DÉROCHANT PHOSPHATANT DÉROUILLANT MÉTAUX FERREUX ET NON FERREUX

Description	Passive le support. Élimine la rouille, l'alumine et les traces d'oxydation. Sans ponçage mécanique.
Propriétés	<i>DOUBLE ACTION</i> Déroche et phosphate → passive le support : <ul style="list-style-type: none">• Véritable ponçage chimique qui modifie la surface du métal : une réaction chimique, vient créer sur le support une fine couche d'oxyde métallique pour apporter une :<ul style="list-style-type: none">• Adhérence optimale de la finition sur des supports lisses comme le galva, l'alu mais aussi l'acier.• Résistance anticorrosion améliorée des métaux peints.• Facilité dans la préparation des supports : évite les ponçages mécaniques fastidieux Destructeur de rouille : <ul style="list-style-type: none">• Élimine la rouille des métaux ferreux (et les coulures), la rouille blanche sur l'acier galvanisé, mais aussi l'oxydation sur les métaux non ferreux (aluminium, zinc, galva...).• Propriétés mouillantes (étalement aisé) qui permettent de désagréger plus facilement la rouille, le calcaire.• Redonne de l'éclat aux supports chromés altérés par le calcaire.
Destination	<ul style="list-style-type: none">• Extérieur et intérieur (nécessite un rinçage à l'eau).• Métaux ferreux : acier, fonte...• Métaux non ferreux : cuivre, aluminium, zinc, chrome mais aussi alliages (bronze, laiton...).
Caractéristiques techniques	Densité à +25°C : 1,05 ± 0,02 pH : ± 1 Conditionnement : 1L et 5L Durée de conservation : 12 mois minimum en emballage non ouvert.
Préparation du support	<ul style="list-style-type: none">• Protéger tout ce qui ne doit pas être traité.• Travailler sur un support parfaitement propre et dégraissé (ELIXCLEAN⁽¹⁾ ou SURCLEAN* ou à l'aide d'un solvant organique type acétone).• Bien rincer (sauf si utilisation d'un solvant type acétone), laisser sécher.• Le support doit être parfaitement sec avant application d'OWAPHOS*.
Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none">• Rouleau• Brosse/pinceau
Recommandation avant l'application	<ul style="list-style-type: none">• Température d'application entre +5°C et 30°C.• Ne pas appliquer en plein soleil et aux heures les plus chaudes de la journée.• Toujours faire un essai au préalable sur une surface discrète.• Sur les métaux ferreux très fortement oxydés privilégier une solution sans action chimique ni rinçage : appliquer RUSTOL-OWATROL* après brossage et dégraissage à l'acétone.
Dilution	<ul style="list-style-type: none">• Phosphater ou dérocher : ne pas diluer.• Éliminer la rouille : à diluer (voir paragraphe Application).
Application	Phosphater ou dérocher : <ul style="list-style-type: none">• S'utilise pur.• Appliquer OWAPHOS*. Laisser agir 30 minutes minimum.• Rincer abondamment sans frotter (afin de ne pas éliminer la couche de passivation). Éliminer la rouille : <ul style="list-style-type: none">• À diluer : 1 pour 3 volumes d'eau pour une rouille légère. 1 pour 1 volume d'eau pour une rouille généralisée.• Appliquer la solution sur le support sec. Laisser agir entre 15 et 30 minutes selon les conditions ambiantes. Si nécessaire renouveler l'opération.• Une fois le résultat obtenu bien rincer puis laisser sécher sans frotter.

Application (suite)	Après phosphatage, dérochage, élimination la rouille sur métaux : <ul style="list-style-type: none"> • Appliquer le primaire anticorrosion type PID 60 dès séchage complet sans toutefois dépasser 8 heures pour éviter toute reprise de corrosion. • Sur inox ou autres métaux non ferreux que l'on ne souhaite pas repeindre, appliquer du POLYTROL* pour éviter les piqûres de corrosion et faire briller le support.
Recommandation après application	<ul style="list-style-type: none"> • En cas de déversement accidentel sur des surfaces sensibles ou non désirées, rincer à grande eau.
Rendement	<ul style="list-style-type: none"> • Entre 10 et 12 m²/L • Le rendement peut varier et/ou être inférieur en fonction de l'état et de la porosité du support.
Nettoyage du matériel	<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage des outils immédiatement après l'application à l'eau savonneuse. • Les rincer et les laisser sécher.
Stockage	<ul style="list-style-type: none"> • Stocker dans son emballage d'origine, serti, non entamé, dans un endroit frais et sec. • Craint le gel au stockage.
Sécurité	Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. Se reporter à la fiche de données de sécurité disponible (FDS) sur le site www.quickfds.fr et aux textes figurant sur l'emballage, conformes à la législation en vigueur.
Date d'édition	Mars 2018

* Même fabricant

DURIEU S.A. - 91070 Bondoufle - France
Tél. +33 (0)1 60 86 48 70 - Fax +33 (0)1 60 86 84 84

DURIEU COATINGS N.V./S.A.
Boucle Odon Godart 8
1348 Louvain-La-Neuve - Belgique / België
Tél. +32 (0)10 420 090 - Fax +32 (0)10 420 099



Retrouvez toutes nos solutions sur :

www.owatrol.com

**Notre département technique
répond à vos questions
au +33 (0)1 60 86 48 70**