

Outillage

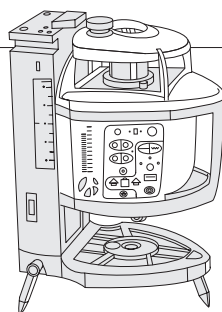


Les outils dont vous aurez besoin

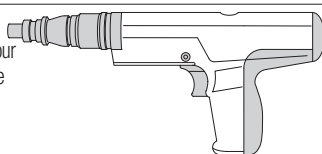
CGC ne fabrique pas d'outils et n'en vend pas non plus; toutefois, pour assurer la qualité d'exécution des travaux, il est essentiel d'utiliser les outils appropriés. L'emploi des bons outils convenant à chaque tâche peut accroître l'efficacité et réduire les coûts de main-d'œuvre. Le présent chapitre décrit un large éventail d'outils conçus pour répondre aux besoins des entrepreneurs exécutant des travaux d'insonorisation, de cloison sèche, de plâtre mince ou de plâtrage. On peut se procurer certains des outils manuels d'usage courant auprès des détaillants de matériaux de construction, les quincailleries ou les centres de rénovation.

Outillage d'installation d'ossature et de plafond acoustique

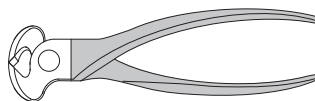
Niveau à pointeur laser Cet appareil extrêmement précis utilise un pointeur laser visible pour tous les travaux de mise à niveau. Il assure une précision et une rapidité optimales pour la disposition des cloisons et la mise à niveau des treillis de plafond suspendu.



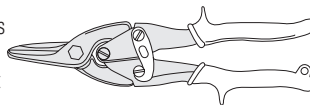
Outil électrique pour la pose des fixations Cet outil permet d'enfoncer les fixations dans le béton ou l'acier pour installer les éléments d'ossature. Le modèle illustré est à moteur électrique. Il existe des modèles électriques et pneumatiques.



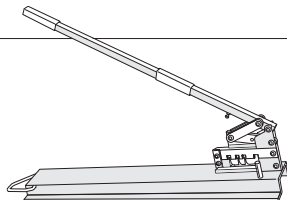
Pinces coupantes en bout Pinces de latteur utilisées pour attacher les fixations aux lattes métalliques, aux treillis de plafond et aux composantes d'ossature.



Cisailles de ferblantier Outil manuel utilisé pour faire des coupes droites dans les composantes d'ossature et les renforts d'angle d'acier. Offert en plusieurs formats et styles. Des modèles différents permettent la découpe avec chantournage à droite ou à gauche.

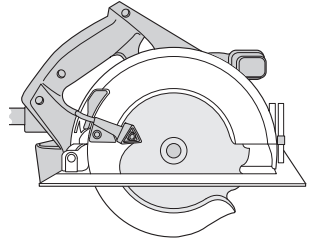


Cisaille pour montants et profilés Outil permettant de couper rapidement des montants et des profilés d'acier, en assurant une coupe nette sans déformation. Doté de guides de coupe fixes à 41 mm (1 5/8 po), 64 mm (2 1/2 po) et 92 mm (3 5/8 po). Convient à une épaisseur maximale d'acier de calibre 20.

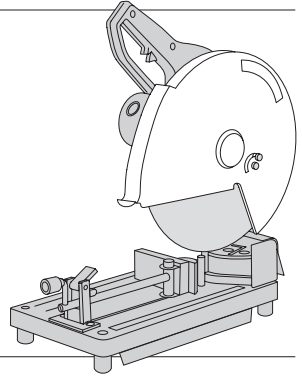


Scie circulaire

Coupe les montants, les sablières et les solives d'acier de différents calibres à l'aide de la lame de tronçonnage des métaux appropriée. Cet outil à main portatif facilite la coupe et le dressage sur place. Pour couper les panneaux de ciment de marque DUROCK, la scie est équipée d'une lame à pointe au carbure.

**Scie radiale**

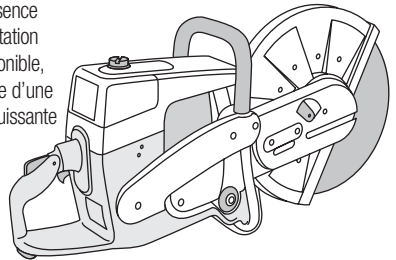
La lame de tronçonnage des métaux coupe tous les éléments d'ossature d'acier. La base en acier de la scie radiale peut être installée sur un banc, sur un chevalet ou sur le plancher pour couper rapidement et efficacement de multiples éléments d'ossature. Cet outil est également offert en version permettant la coupe d'onglet.

**Scie à ruban**

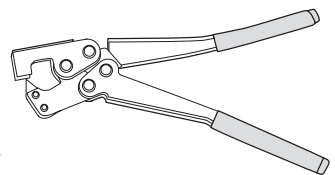
Il existe plusieurs modèles de scies à ruban convenant à la coupe des éléments d'ossature d'acier. (Non illustrée)

Tronçonneuse

Munie d'un moteur à essence pratique lorsque l'alimentation électrique n'est pas disponible, cette scie à main équipée d'une lame abrasive est plus puissante qu'une scie circulaire.

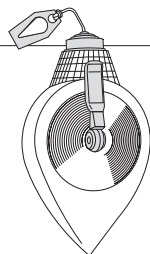
**Pince à sertir**

Pour la mise en place et le raccord des montants d'acier, le montage brut des supports de portes et des linteaux de fenêtres, et la perforation des trous des fils de fixation dans les treillis de plafond.



Fil à plomb et cordeau enduit de craie

Dispositif de la forme d'un fil à plomb contenant un cordeau rétractable et de la craie. Cet outil unique permet à la fois l'alignement vertical d'aplomb des assemblages mur-plancher et le traçage de lignes à la craie.



Cordeau

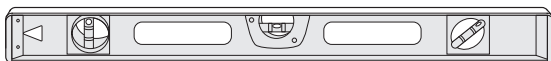
Corde de nylon résistante que l'on tend solidement entre deux points repères distants, par exemple au milieu des angles muraux des

treillis de plafond, afin d'assurer l'alignement de niveau sur un même plan des autres composantes. (Non illustré).

Niveau à bulle magnétique

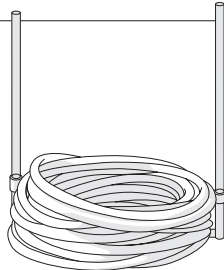
Se fixant à l'ossature d'acier, ce niveau magnétique permet d'assurer la pose à niveau et d'aplomb des éléments

d'ossature. Habituellement 1 200 mm (4 pi) de longueur, il est également offert en modèles de 600 mm à 2 m (2 à 7 pi).



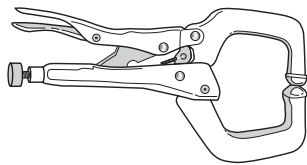
Niveau à eau

Niveau constitué d'un boyau rempli d'eau. Particulièrement utile pour l'installation d'un treillis de plafond.



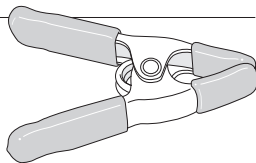
Pince-étai et bride de fixation

Le levier de verrouillage réglable dans la poignée permet de maintenir fermement les pièces. Excellent outil pour maintenir les éléments d'ossature d'acier et de treillis acoustique pendant la fixation à l'aide de vis.



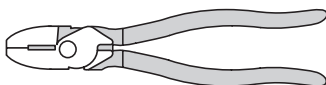
Pincettes à ressort

Plus rapides et plus faciles à utiliser que la bride de fixation, ces pincettes sont parfaites pour les petits travaux.



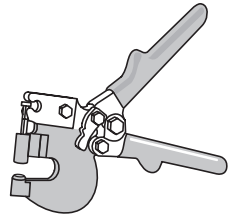
Pincettes universelles

Pincettes à mâchoires plates intégrant des tranchants pouvant sectionner les fils. Les mâchoires plates permettent de joindre les fils de suspension alors que les tranchants permettent de couper les fils excédentaires.

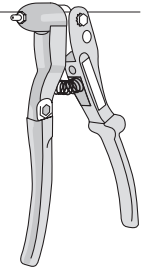


Pince à poinçonner

Type de pince servant à perforer des trous dans les tés de treillis des plafonds acoustiques afin de fixer les fils de suspension, ou dans les renforts d'angle muraux ou d'autres joints devant être fixés au moyen de rivets Pop.

**Riveteuse Pop**

Outil en forme de pince servant à compresser et à fixer des rivets Pop dans les trous perforés à cette fin. Cet outil est particulièrement utile pour fixer les renforts d'angle ou les joints en té dans les applications de plafonds acoustiques suspendus.

**Couteau dentelé**

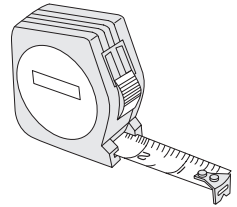
Couteau dont la lame dentelée facilite la découpe de matériau isolant.



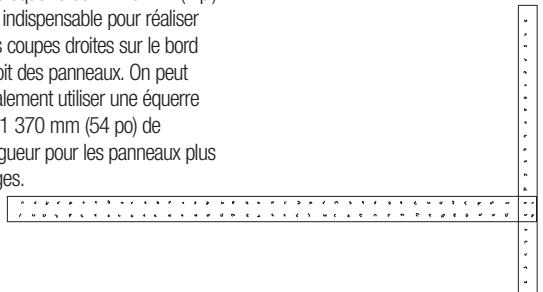
Outils d'application de panneaux et de lattis

Ruban à mesurer en acier

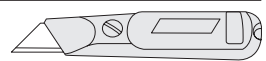
Un ruban à mesurer rétractable en acier est indispensable pour prendre des mesures précises afin de réaliser la coupe et la fixation des panneaux.

**Équerre**

Une équerre de 1 220 mm (4 pi) est indispensable pour réaliser des coupes droites sur le bord étroit des panneaux. On peut également utiliser une équerre de 1 370 mm (54 po) de longueur pour les panneaux plus larges.

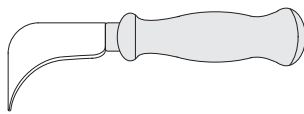
**Couteau utilitaire**

Couteau standard utilisé pour couper les produits de panneaux. La lame est jetable et il est doté de lames de rechange dans la poignée.

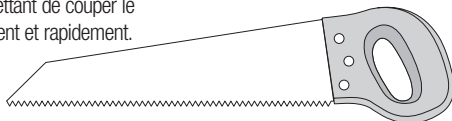


Couteau à linoléum

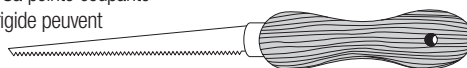
Utile pour dresser les panneaux de gypse et effectuer des découpes de forme irrégulière. (La lame du couteau a la forme d'un crochet.) Utiliser un couteau à linoléum à lame au carbure pour marquer le panneau de ciment de marque Durrock.

**Scie à cloison sèche**

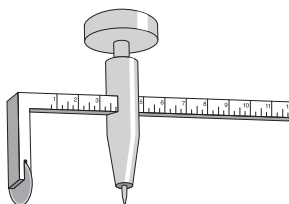
Scie à lame courte et à grosse denture permettant de couper le gypse facilement et rapidement.

**Scie à guichet**

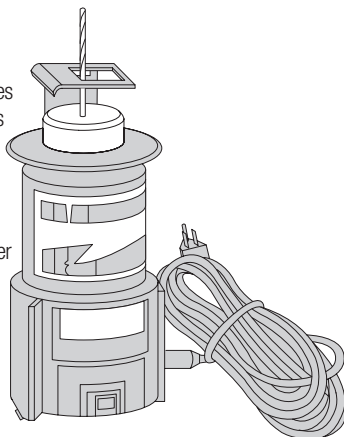
Scie permettant la découpe d'ouvertures de petites dimensions ou de formes irrégulières. Sa pointe coupante et sa lame rigide peuvent perforer un panneau pour entamer la découpe.

**Coupe-cercle**

Tige d'acier calibrée permettant de couper des cercles précis jusqu'à un diamètre de 400 mm (16 po).

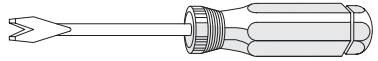
**Toupie électrique**

Utilisée avec des pointes spécialement conçues pour découper les ouvertures dans les panneaux de gypse pour les boîtes électriques, les conduits de chauffage et les grilles de ventilation, et d'autres ouvertures de petites dimensions. D'autres pointes spéciales permettent de couper les panneaux de gypse ou les panneaux de gypse renforcés de fibres.



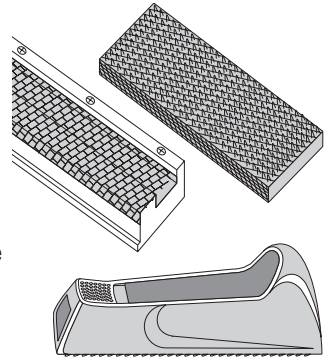
Pied-de-biche

Tournevis muni d'un levier à tête fendue. Permet de corriger les fixations mal posées ou de retirer des fixations.



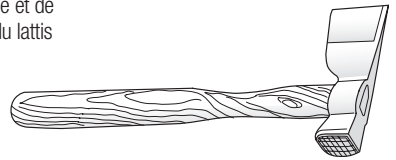
Râpe

Permet de lisser rapidement et facilement les bords coupés bruts des panneaux de gypse. Le modèle montré à gauche de l'illustration est muni d'une lame jetable et d'une denture franche évitant l'encrassement. Le modèle illustré à droite est fabriqué sur place en agrafant un lattis métallique à un bloc de bois de 38 x 89 mm (2 x 4 po).



Hachette de latteur

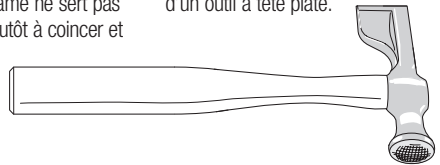
Outil standard de coupe et de clouage pour la pose du lattis de gypse.



Marteau pour cloison sèche

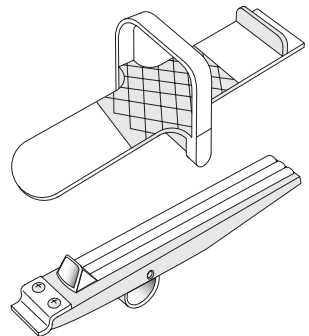
Doté d'une frappe convexe gauffrée pour comprimer la face du panneau de gypse et créer le creux voulu. La lame ne sert pas à couper mais plutôt à coincer et

à forcer les panneaux. Cet outil ne convient pas aux bases de plâtre mince qui nécessitent l'emploi d'un outil à tête plate.



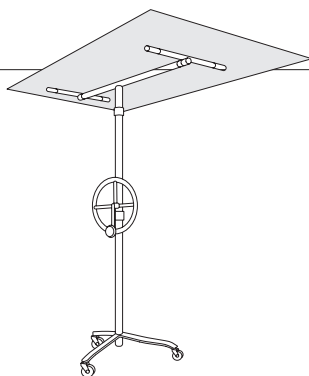
Levier se manoeuvrant au pied

Dispositif permettant d'avancer le panneau tout en le levant. S'utilise pour la pose parallèle ou perpendiculaire des panneaux. Deux modèles sont illustrés.

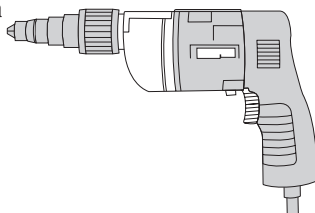


Lève-panneau

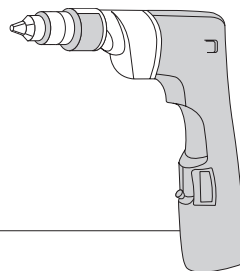
Dispositif de levage suspendu permettant la pose par une seule personne des panneaux de plâtre sur les murs latéraux et les plafonds en pente, de même que sur les plafonds plats. Base à trépied munie de roulettes pour faciliter le déplacement.

**Visseuse électrique**

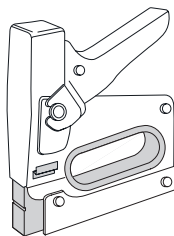
Pistolet à vis électrique permettant d'enfoncer les vis à cloison sèche pour assurer la fixation des panneaux de gypse. Butée et pointe spécialement conçues pour régler la profondeur afin d'éviter de perforer la face du papier. Peut également s'utiliser pour les ossatures d'acier et les plafonds acoustiques.

**Visseuse sans fil**

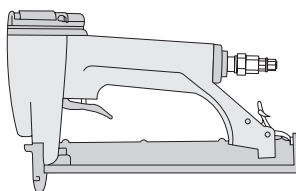
Alimentation assurée par un bloc-pile facilement rechargeable. La perceuse est dotée d'une butée et d'une pointe spécialement conçues.

**Agrafeuse mécanique**

Permet de fixer les coussins insonorisants/ignifuges aux montants de bois et à la face interne des panneaux de gypse dans les assemblages sur ossature d'acier. Convient également à la fixation de renforts d'angle, Striplath et Cornerite, et au ruban de treillis de fibre de verre.

**Agrafeuse électrique ou pneumatique**

Convient à toutes les fixations au moyen d'agrafes. Le moteur électrique ou pneumatique assure une pénétration plus profonde des tiges des agrafes.

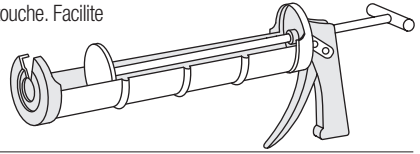


Outils de calfeutrage

Pistolet de calfeutrage à cartouche

Outil à main utilisant des cartouches de 850 ml (29 oz). La taille du cordon est déterminée par l'entaille de la buse de la cartouche. Facilite

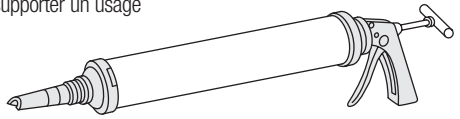
l'application uniforme de l'adhésif. Un modèle plus petit accepte les cartouches de 295 ml (10 oz).



Pistolet de calfeutrage en vrac

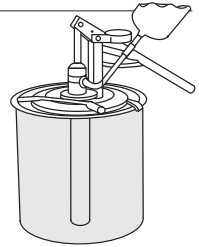
Convient aux applications sur des grandes surfaces. Le cylindre est rechargé à même un contenant d'adhésif en vrac. La gâchette du pistolet peut supporter un usage

intensif et offre une résistance minimale à un débit important d'adhésif. Le pistolet à une capacité de 1 L (1 pinte).



Pompe de recharge

La pompe se fixe à l'aide de pinces de serrage sur un contenant de 18,9 L (4 gal) afin de recharger l'adhésif en vrac dans les pistolets à main. Élimine la perte causée par la recharge manuelle au moyen d'une spatule.



Extrudeuse (tambour)

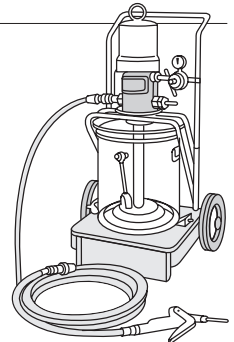
Dispositif de pompage conçu pour le débit à fort volume de matériaux visqueux. Il assure une efficacité accrue au transfert, au débit et à la pulvérisation d'adhésif renforçant ou remplaçant les clous ou les vis pour la fixation des panneaux et des matériaux en feuille, surtout pour le revêtement de planchers, de cloisons et de plafond. Le dispositif de pompage de grande capacité permet l'achat des matériaux en

vrac et contribue ainsi à réduire des coûts d'exécution et les pertes.

La plupart des systèmes de distribution mécaniques sont offerts avec un éventail de pompes, de régulateurs de débit, des buses et d'accessoires. Les fabricants d'outillage offrent une large gamme de composantes permettant d'obtenir un système parfaitement adapté aux besoins du chantier.

Extrudeuse (seau)

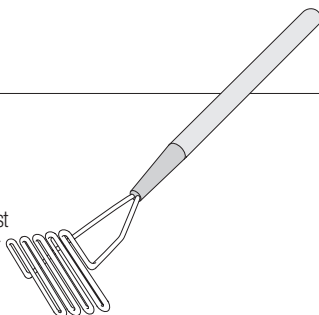
Convénant à l'extrusion d'un volume important d'adhésif à même un seau. La pression d'air dépend de la viscosité (faible, moyenne, élevée) du matériau. Offerte en modèles portables ou mobiles dotés d'une pompe, d'un régulateur et d'un indicateur de pression d'air, d'un piston, d'un adaptateur et d'un boyau.



Outillage de mélange

Malaxeur à main

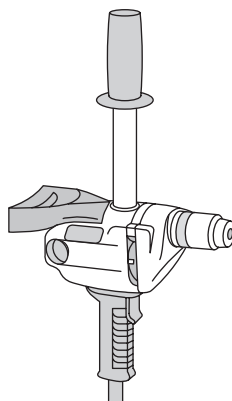
Pour le mélange à la main des composés à joint. Offerts en plusieurs styles, ressemblant tous plus ou moins à un « presse-purée ». Le modèle à bord arrondi est particulièrement efficace pour gratter le matériau s'accumulant sur les côtés du seau à mélange.



Perceuse à service intense

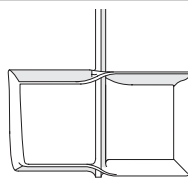
Les composés à joint et les produits de texturation peuvent très bien être mélangés à la main, toutefois, la plupart des installateurs préfèrent utiliser des malaxeurs électriques. L'utilisation d'un malaxeur électrique permet de gagner beaucoup de temps, particulièrement lors de travaux de grande envergure lorsqu'il est plus pratique de mélanger tous les matériaux à un même endroit. Utiliser une perceuse électrique à service intense de 12,7 mm (1/2 po) tournant à une vitesse de 450 à 650 tours/minute pour le composé à joint et de 300 à 600 tours/minute pour les matériaux de texturation. Des perceuses tournant à plus haute vitesse incorporeront des bulles d'air dans le mélange, le rendant impropre à l'application de couches de finition.

Utiliser une perceuse électrique de 12,7 mm (1/2 po) à une vitesse nominale de 900 à 1 000 tours/minute pour mélanger les plâtres minces.



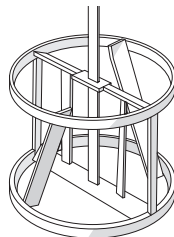
Palette de mélange pour composé à joint et matériau de texturation

Les palettes de mélange sont offertes dans un éventail de style, par exemple le modèle illustré. Les palettes de mélange sont conçues pour mélanger les composés à joints et les matériaux de texturation, toutefois, elles ne conviennent pas au mélange des finis de plâtre mince. Utiliser un malaxeur à ailettes conçu spécialement à cette fin (voir ci-après).



Malaxeur de plâtre mince

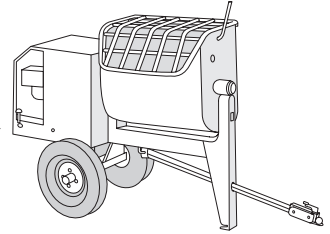
Le malaxeur à ailettes est le malaxeur conseillé pour le mélange des finis de plâtre mince de CGC. Les ailettes assurent un puissant mouvement de cisaillement, nécessaire pour disperser convenablement les ingrédients du plâtre dans l'eau de mélange et pour obtenir un mélange de haute plasticité. Tournant à la vitesse appropriée, le malaxeur à



aillettes assure le mélange efficace des ingrédients et produit un plâtre pratiquement exempt de bulles d'air.

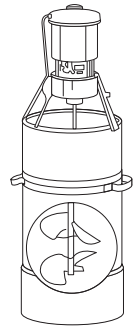
Malaxeur à plâtre et à stucco

Malaxeur à ailettes standard pour le stucco et le plâtre classique (ne convenant pas aux finis de plâtre mince). Les modèles à moteur électrique ou à essence sont offerts avec une capacité de 140 à 200 L (5 à 7 pi³).



Malaxeur à chaux

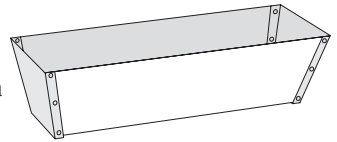
Malaxeur vertical comportant un moteur électrique (qui fait fonctionner les palettes montées sur un axe vertical) monté sur un tambour ouvert. Certains modèles conviennent au mélange de la chaux hydratée double. Les malaxeurs à chaux ont généralement une capacité de 60 L ou de 115 L afin permettre le mélange de un ou de trois sacs de matériau.



Outils de finition

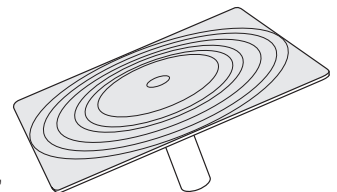
Auge à plâtre

Auge rectangulaire, de la forme d'un moule à pain, utilisée par le jointoyeur pour transporter le composé à joint. Les bords de l'auge permettent de nettoyer la lame du couteau. Offerte dans un large éventail de formats et de matériaux, y compris en acier inoxydable (matériau préféré), en plastique avec une lame amovible pour nettoyer le couteau, en acier galvanisé ou en fer blanc.



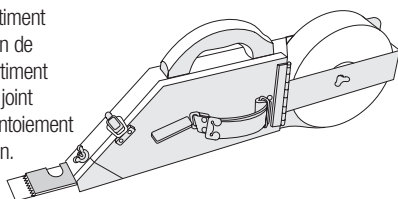
Hawk

Permettant au jointoyeur de transporter divers matériaux cimentiers : composé à joint, plâtre, plâtre mince et stucco. Offerte en format variant de 200 x 200 mm (8 po x 8 po) à 350 x 350 mm (14 po x 14 po), en aluminium et en magnésium.

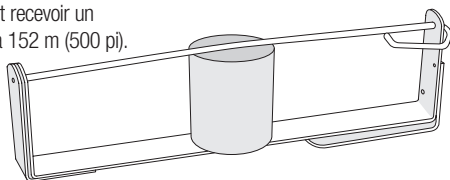


Banjo

Applicateur à compartiment faisant passer le ruban de papier par un compartiment rempli de composé à joint permettant ainsi le jointoiment en une seule opération.

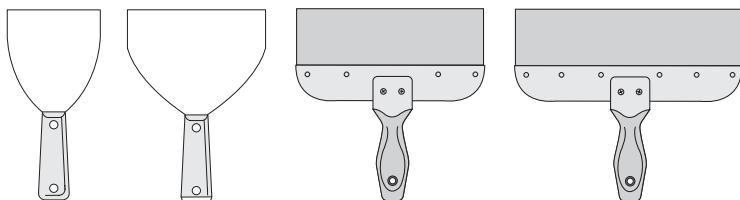
**Porte-ruban**

Le porte-ruban se fixe à la ceinture et peut recevoir un rouleau jusqu'à 152 m (500 pi).

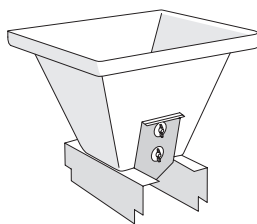
**Couteaux à rubaner**

Couteaux de 100 mm (4 po), 125 mm (5 po) et 150 mm (6 po) conçus pour le rubanage, la finition des fixations et des angles; un couteau de 200 mm (8 po) de largeur ou plus permet de réaliser la couche de finition. Les deux couteaux plus étroits sont offerts avec

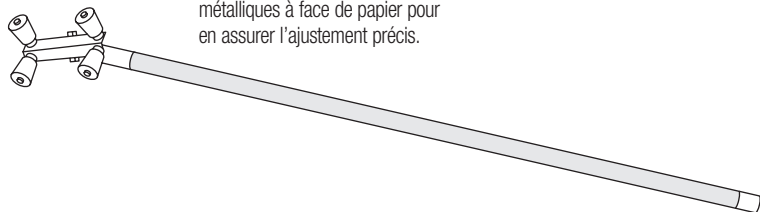
une poignée ordinaire ou une poignée à tête de marteau. D'autres couteaux de finition de cloison sèche sont dotés d'une lame de 25 mm (1 po) à 600 mm (24 po) de largeur. Certains modèles dotés d'un manche-rallonge sont également offerts.

**Trémie transformable**

La trémie contient et étend uniformément le composé à joint sur un renfort d'angle métallique à face de papier. La trémie est compatible avec les configurations de renfort à 90° et à bord arrondi.

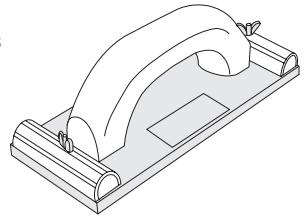
**Rouleau pour angle extérieur**

Outil permettant de presser en place les renforts d'angle métalliques à face de papier pour en assurer l'ajustement précis.

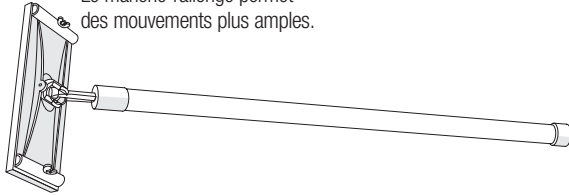


Cale à ponce

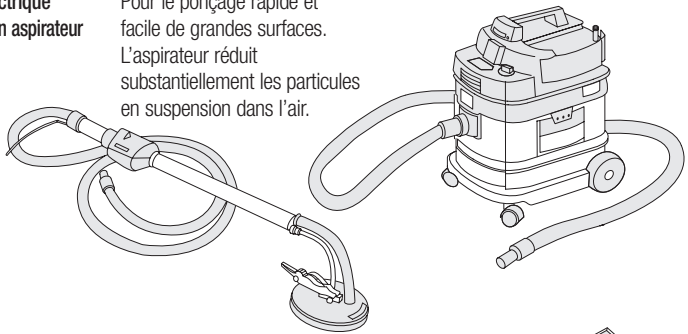
Le papier de verre est fixé à l'aide de pinces de serrage aux extrémités de la cale de 83 x 235 mm (3 1/4 po x 9 1/4 po). Les modèles sur le marché peuvent avoir une poignée en bois ou en aluminium.

**Cale à poncer à manche-rallonge**

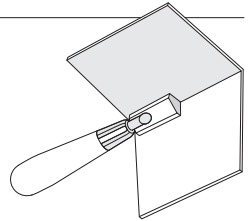
Le manche-rallonge permet des mouvements plus amples.

**Ponceuse électrique s'adaptant à un aspirateur**

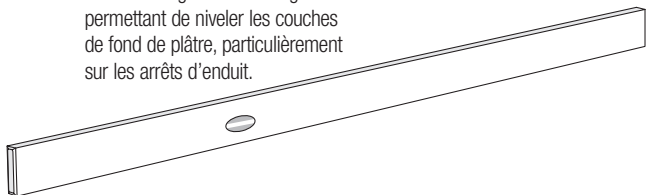
Pour le ponçage rapide et facile de grandes surfaces. L'aspirateur réduit substantiellement les particules en suspension dans l'air.

**Truelle d'angle**

Pour la finition des angles intérieurs des travaux de plâtre mince et de cloison sèche. Un outil semblable muni d'une lame moins large convient aux travaux de plâtre classique. On peut également s'en servir pour appliquer uniformément le composé à joint.

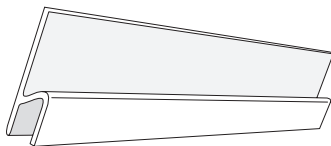
**Baguette pour couche brune**

Aussi appelée règle droite. Offerte en plusieurs longueurs de 1 220 à 2 440 mm (4 pi à 8 pi), les baguettes ou les règles sont des arêtes rigides et rectangulaires permettant de niveler les couches de fond de plâtre, particulièrement sur les arrêts d'enduit.

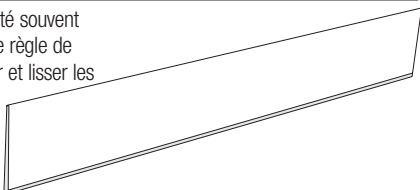


Règle à bord aminci

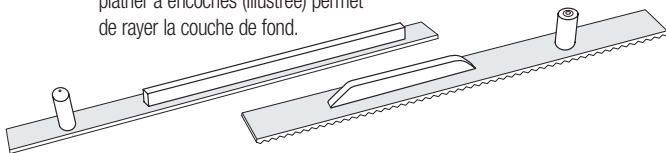
Autre outil large, semblable à la règle droite à l'exception du bord biseauté avec précision afin de permettre d'amincir la couche de plâtre, généralement à partir des angles, des intersections ou des extrémités, sur la surface et le champ du plâtre appliqué au préalable.

**Lissoir**

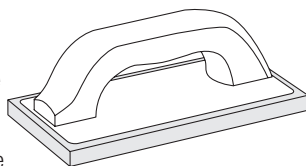
Outil à bord biseauté souvent utilisé au lieu d'une règle de plâtrier pour niveler et lisser les couches de plâtre.

**Règle de plâtrier**

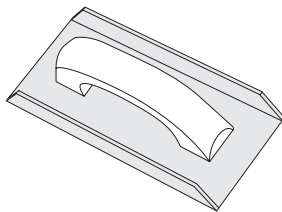
Outil permettant de niveler, de lisser ou de talocher la couche brune de plâtre, lorsqu'une surface tout à fait lisse et uniforme est recherchée. La règle de plâtrier peut être en bois, en bois à bord métallique ou entièrement en métal. La règle de plâtrier à encoches (illustrée) permet de rayer la couche de fond.

**Taloche**

Outil permettant de niveler et de redresser la couche de finition et ou de corriger les irrégularités de surface. Il peut également produire un effet de fini au sable sur les surfaces plâtrées. Les taloches comportent généralement une face de caoutchouc rigide (modèle illustré), elles peuvent également être fabriquées à l'aide d'un morceau d'éponge, de liège, de feutre ou de tapis.

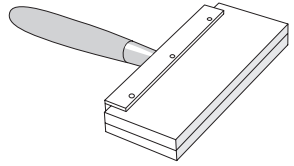
**Taloche d'angle**

Les taloches d'angle sont utilisées pour la finition des angles intérieurs des travaux de plâtre classique. Elles permettent d'étaler la couche brune ou la couche de finition.

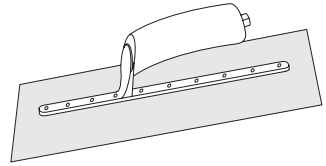


Brosse anticloquage

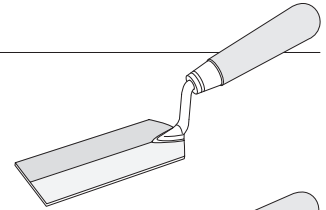
Tampon de feutre permettant de garder la surface de plâtre humide pendant le lissage à la truelle. Cette brosse sert également au ponçage humide du composé à joint.

**Truelle**

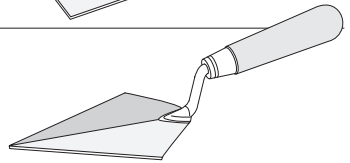
Offerte en plusieurs styles et dans des longueurs allant de 250 à 400 mm (10 po à 16 po). La truelle est l'outil standard pour les travaux de plâtre mince et de plâtre classique. Elle est également utilisée par les jointoyeurs.

**Truelle à lisser**

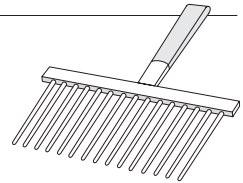
Une truelle étroite utilisée pour effectuer des retouches sur de petites surfaces et pour nettoyer l'outillage.

**Truelle triangulaire**

Sa forme pointue permet la finition des angles aigus.

**Râteau**

Outil à dents métalliques permettant de rendre rugueuse la surface humide de la couche de fond afin que la couche brune puisse développer la liaison voulue et adhérer correctement.

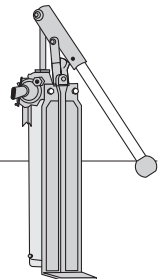
**Brosse à récurage**

Nécessaire au nettoyage. Les résidus sur les outils et les contenants peuvent avoir une incidence négative sur le rendement des prochains mélanges de matériaux.



Outils de jointoiement mécaniques

Cette gamme d'outils spécialisés est conçue pour accélérer et faciliter les travaux de rubanage et de jointoiement de grande envergure.

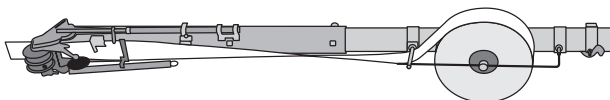
**Pompe à main**

Permet de recharger les outils mécaniques à même un seau de 18,9 L.

Applicateur automatique de ruban

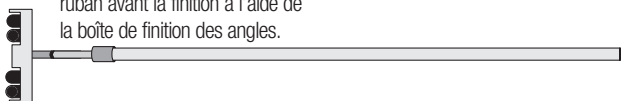
Dispositif en forme de tube appliquant une quantité déterminée de composé à joint sur le ruban, puis posant le ruban sur le mur en le coupant à la longueur

appropriée. Convient aux joints plats et aux angles. Le premier applicateur automatique de ruban était vendu sous la marque de commerce BAZOOKA^{MD}.



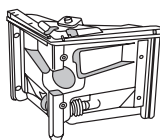
Rouleau pour les angles

Sert à noyer le ruban dans les angles et à chasser l'excédent de composé se trouvant sous le ruban avant la finition à l'aide de la boîte de finition des angles.



Tête d'application pour les angles

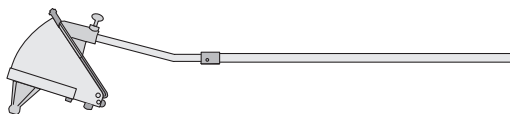
Se fixe à un manche-rallonge et permet de chasser l'excédent de composé à joint et de l'amincir des deux côtés d'un angle en une seule passe. Cet accessoire s'utilise également avec la boîte de finition des angles (se reporter ci-après pour l'application de la couche de finition).



Boîte de finition des angles

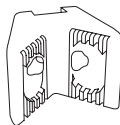
Ce finisseur permet d'appliquer le composé à joint dans les angles. Il est utilisé avec un accessoire adapté, par exemple

la tête d'applicateur pour les angles (ci-dessus) ou l'applicateur de renfort d'angle à surface de papier (ci-après).



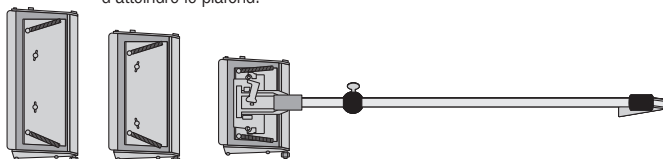
Tête d'application de renfort d'angle à surface de papier

Se fixe à la boîte de finition des angles pour l'application de composé à joint sur les angles avant la pose du renfort d'angle à face de papier.



Finisseur à plat

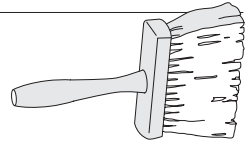
Réservoir d'application permettant de poser une couche déterminée de composé variant de 180 à 300 mm (7 po à 12 po) de largeur sur les surfaces plates. Des manches de différentes longueurs permettent d'atteindre le plafond.



Outillage de texturation à la main

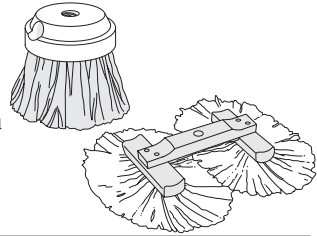
Brosse à stucco

Permet de créer tout un éventail de texture, d'un fini grené à des courbes.



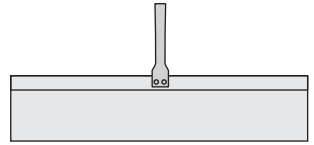
Brosse à texturation

Offerte en plusieurs styles et dimensions, la brosse montée en tandem permet de couvrir une grande surface et d'accélérer le travail de texturation. La brosse à texturation peut être fixée à un manche-rallonge pour une plus grande portée.

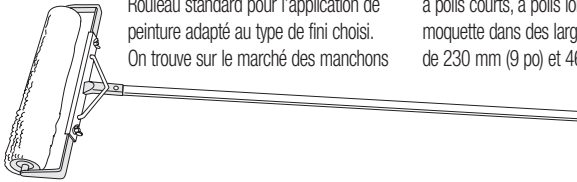


Lame de grattoir

Cet outil est doté d'une lame d'acier durci et d'un long manche afin d'accélérer le nettoyage des murs et des planchers après l'application de composé à joint ou de matériau de texturation. La lame droite permet également de rabattre les éclaboussures pour créer une texture de surface « knock down ».



Rouleau

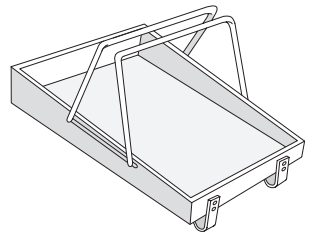


Rouleau standard pour l'application de peinture adapté au type de fini choisi. On trouve sur le marché des manchons

à poils courts, à poils longs ou de type moquette dans des largeurs standard de 230 mm (9 po) et 460 mm (18 po).

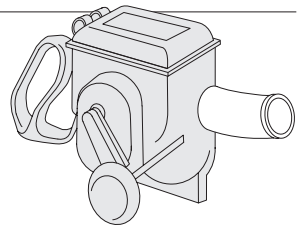
Bac

Pour emploi avec un rouleau. Certains modèles peuvent contenir jusqu'à 11 kg (25 lb) de matériau de texturation mélangé.



Pulvérisateur de poudre scintillante

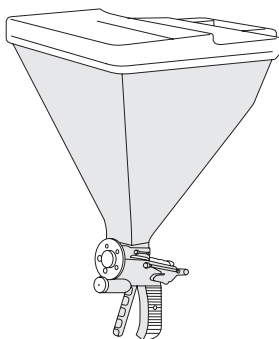
Permet de pulvériser une poudre scintillante sur le matériau humide de texturation des plafonds. Le modèle à manivelle illustré est moins coûteux mais aussi moins efficace que le pulvérisateur pneumatique (non illustré).



Outillage de pulvérisation de matériau de texturation

Pistolet pulvérisateur à trémie

Ce dispositif, comportant un pulvérisateur et une trémie montés ensemble de manière à former une unité intégrée, convient à la plupart des matériaux de texturation de cloison sèche et des plâtres de finition contenant des agrégats fins. Les matériaux s'engagent par gravité dans une trémie à main. L'air comprimé à l'orifice de la buse du pulvérisateur atomise le matériau de texturation et l'applique au substrat.



Dispositifs de pulvérisation universels

Lorsque la vitesse du dispositif, la pression d'air et la taille de buse sont adaptées au matériau utilisé, l'outillage du présent groupe convient à la texturation des cloisons sèches, à la finition des travaux de plâtre mince et de plâtre classique, à l'application de stucco et de matériaux d'ignifugation.

La sélection d'un nouvel outillage doit tenir compte de plusieurs facteurs, y compris le matériau à pulvériser, le fini recherché, le débit requis, la distance (horizontale et verticale) sur laquelle le matériau doit être pompé, la facilité de déplacement de l'appareil par les corridors et les portes d'un immeuble.

Les renseignements suivants de nature générale sont proposés afin de faciliter la sélection d'un nouvel outillage de pulvérisation. L'outillage

est présenté en fonction des dispositifs de pompage courants. Les acheteurs éventuels d'appareils particuliers avec les fabricants et les utilisateurs de l'outillage.

Il existe quatre types de pompes sur le marché : à rotor-stator (Moyno), péristaltiques (à pression), à pistons (piston simple et multipistons) et à membrane. Même si la pulvérisation du matériau peut être adéquate avec chacun de ces types de pompes, leurs caractéristiques mécaniques peuvent expliquer la préférence de certains installateurs pour un type en particulier. Chaque installateur doit déterminer quel type de pompe convient le mieux aux travaux à exécuter. Selon leurs dimensions, la plupart de ces appareils peuvent être montés sur une remorque ou un camion.

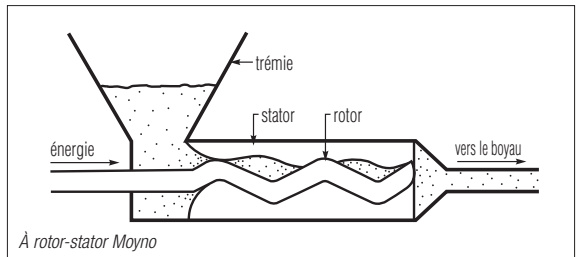
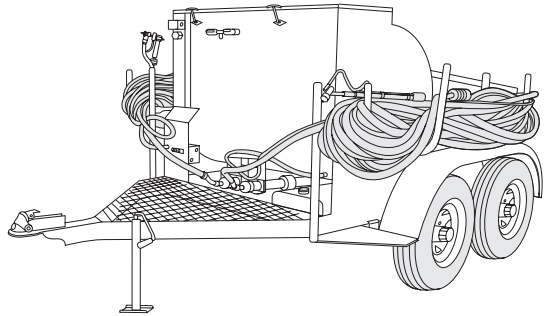
Pompe à rotor-stator (Moyno)

Cette pompe utilise un mécanisme à vis pour pomper le matériau dans un cylindre. Le rotor de type tarière est alimenté par un moteur électrique ou à essence et il tourne dans une gaine métallique stationnaire garnie d'un matériau souple comme le caoutchouc ou le néoprène (le stator) pour assurer la liaison en rotation du rotor et du stator et éviter le refoulement. La tarière (rotor) véhicule le matériau de la trémie vers le cylindre (stator) et le pousse dans le boyau.

Les pompes à rotor-stator se caractérisent par une usure relativement importante lorsqu'on les utilise avec des agrégats abrasifs comme le sable ou la perlite. Elles conviennent cependant particulièrement bien au pompage des matériaux de texturation contenant des agrégats de polystyrène puisque ces agrégats « glissent » dans le mélange et réduisent la résistance au pompage. En outre, le débit uniforme et constant assuré par la pompe à rotor-stator en

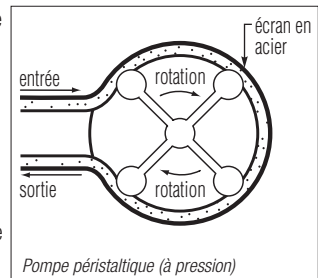
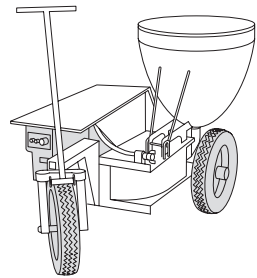
fait un bon choix pour l'application de textures fines. L'appareil illustré est monté sur une remorque et comporte

deux réservoirs de mélange intégrés et deux pompes à rotor-stator.



Pompe péristaltique

L'action de ce type de pompe se compare à l'action d'une roue se déplaçant sur la longueur d'un boyau, pressant le matériau vers l'avant (cette pompe est parfois désignée par l'expression « pompe à pression »). De multiples rouleaux passent sur le boyau de la pompe et assurent un débit uniforme et constant du matériau. Cette pompe offre les mêmes avantages que la pompe à rotor-stator. Ce type de pompe résiste bien à l'usure. Il s'agit d'un excellent choix pour les travaux de relativement faible envergure. La pompe péristaltique illustrée comprenant une trémie comme réservoir du matériau est montée sur roues pour en faciliter le déplacement sur le chantier.

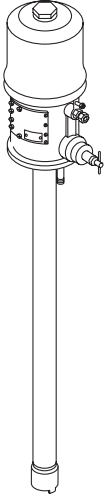


Pompes à piston

Les pompes à piston fonctionnent essentiellement de la même manière qu'un moteur automobile à pistons, en aspirant le matériau dans le cylindre par une ouverture et en l'expulsant par une autre. Dans le cas d'une pompe à piston, le matériau est tiré de la

trémie vers une cavité cylindrique par une soupape à clapet lorsque le piston se retire. Lorsque le piston s'enfonce de nouveau, la soupape à clapet se ferme et le piston éjecteur pousse le matériau dans le boyau par une autre soupape à clapet.

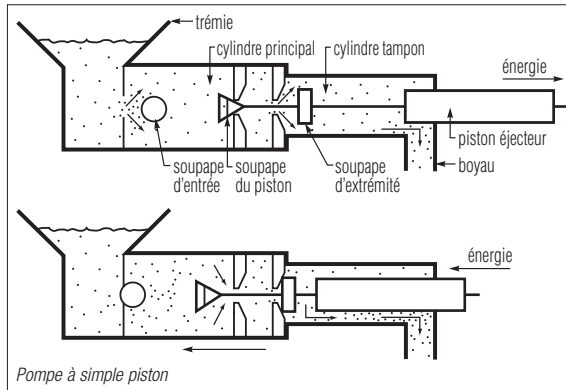
Simple piston



Dans les pompes à un seul piston, le matériau est tiré de la trémie vers un grand cylindre principal, et ensuite dans un cylindre tampon plus petit. Ce processus à deux étapes assure un débit continu du matériau et équilibre la pression dans les cavités afin de maintenir les pulsations à un niveau tolérable. Le débit réel de matériau dans le boyau dépend du mouvement dans le cylindre tampon. La poussée du piston n'éjecte qu'environ la moitié du matériau dans le cylindre et dans le boyau. Comme le mouvement se produit à l'extrémité du piston, une

soupape à clapet s'ouvre à l'autre extrémité, aspirant plus de matériau dans le cylindre principal pour recommencer le processus.

Même si les pompes à simple piston fonctionnent parfois par à-coups, plusieurs installateurs spécialisés dans l'application de textures à base de perlite préfèrent ces pompes en raison de leur résistance à l'usure et de leur faible entretien. Ces pompes, conçues pour des volumes élevés, peuvent être réglées pour les textures moyennement fines.

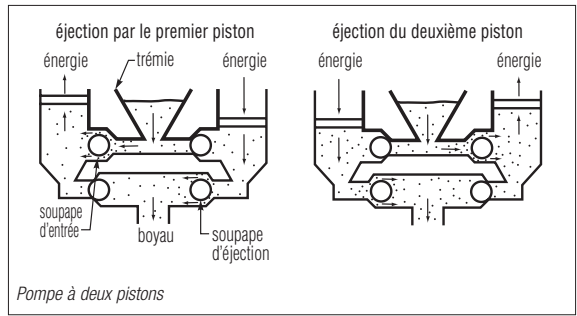


Multipistons

Les pompes dotées d'au moins deux pistons ont une caractéristique commune. Elles sont conçues pour réduire autant que possible le fonctionnement par à-coups. Un piston éjecte le matériau dans un collecteur de répartition (qui est raccordé au boyau), alors qu'un autre cylindre se remet en position et aspire

le matériau de la trémie en vue du prochain mouvement de pompage.

Les pompes multipistons assurent un débit plus grand de matériau que tous les autres types de pompes. Tout comme les pompes à simple piston, ces pompes peuvent être réglées de manière à pulvériser une texture moyennement fine.

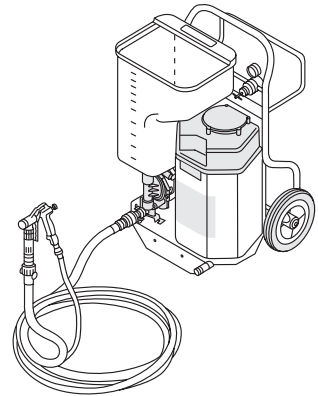


Pompe à membrane

Une pompe à membrane fonctionne essentiellement de la même manière qu'une pompe à piston car un premier mouvement lui permet d'aspirer le matériau dans la cavité et de l'éjecter avec le mouvement suivant. La différence tient au fait que c'est la membrane elle-même qui permet à la cavité de se contracter et de se dilater. Lorsque la membrane se déplace dans un sens, le matériau est aspiré de la trémie vers la cavité par la soupape à clapet. Lorsque la membrane se déplace dans l'autre sens, cette soupape à clapet se ferme et une autre s'ouvre, ce qui permet au matériau de circuler dans le boyau.

L'avantage particulier de la pompe à membrane consiste à séparer le mouvement mécanique de la pompe et le débit du matériau,

facilitant ainsi le nettoyage et l'entretien de l'appareil. L'assemblage illustré comporte une trémie à matériau montée au-dessus de la pompe; le chariot monté sur roues contient un compresseur autonome.



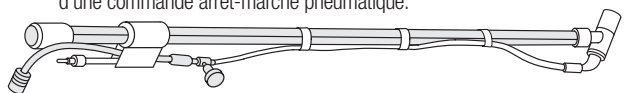
Boyaux, pistolets, buses

Boyaux

Permettent de véhiculer le matériau de la pompe vers la buse. Les boyaux sont de plusieurs types et ont généralement un diamètre variant de 19 à 25 mm (3/4 po à 1 po).

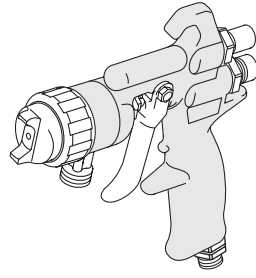
Pistolet à manche-rallonge

Utilisé avec tous les dispositifs de pulvérisation universels, de même qu'avec les plus grands appareils de texturation des cloisons sèches décrits dans la présente section. La rallonge permet à l'installateur de pulvériser la texture sur des plafonds d'une hauteur moyenne sans avoir recours à des échasses ou à un échafaudage. Le modèle illustré est doté d'une commande arrêt-marche électrique. Il peut également être muni d'une commande arrêt-marche pneumatique.



Pistolets à texturation

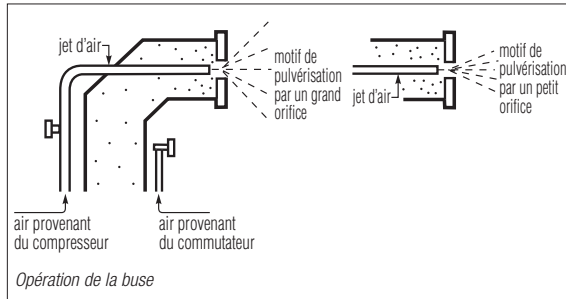
Appareil professionnel pour l'application de textures particulières, fabriqué par Binks, Graco et d'autres entreprises. Chaque pistolet est conçu pour la pulvérisation d'un matériau en particulier, par exemple le pistolet à texturation modèle 7E2 de Binks convient à un débit élevé ou aux motifs à texture accentuée, alors que le modèle 7D de Binks convient aux motifs à texture plus fine. Suivre les directives du fabricant en ce qui a trait à la sélection du pistolet convenant aux applications particulières.



Buses

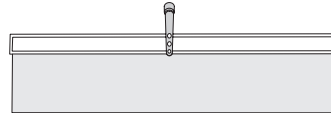
Les buses, dont l'orifice peut varier de 6 à 16 mm (1/4 à 5/8 po), permettent d'obtenir un large éventail de textures.

L'orifice des buses servant à la texturation classique n'est jamais supérieur à 12 mm (1/2 po).



Écran protecteur de pulvérisation

Large écran en aluminium ou en plastique protégeant les murs et le plafond contigus durant la pulvérisation. Offert en plusieurs largeurs.



Outillage divers

Applicateurs de composé à joint et d'adhésif

Ces outils, fabriqués commercialement ou par l'installateur, servent à l'application du composé à joint dans les assemblages de panneaux de gypse collés.

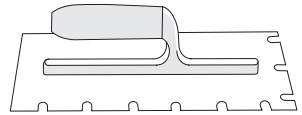
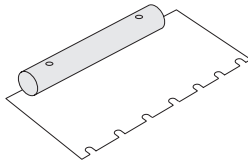
On trouve dans le commerce des truelles à encoches métalliques ou en plastique jetables. Selon la configuration des encoches, ces truelles suffisent souvent pour les travaux à exécuter.

L'applicateur illustré (en bas à gauche) est facilement fabriqué sur place. Les meilleurs applicateurs sont fabriqués à l'aide d'une tôle mince en acier inoxydable ou galvanisé. Les autres matériaux *ne* conviennent *pas* car le

composé à joint tend à s'accumuler et à sécher dans les encoches. Une bonne lame d'applicateur doit être pratiquement aussi rigide qu'une truelle de plâtrier.

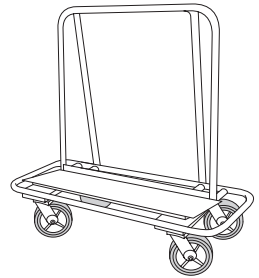
Les encoches doivent avoir la forme d'un « V » inversé, une profondeur de 12 mm (1/2 po), une largeur de 10 mm (3/8 po) à la base et être espacées de 38 à 50 mm (1 1/2 à 2 po) c. à c. Une pièce de goujon ou un arrêt de fenêtre fixé près de l'extrémité supérieure de la lame sert de poignée.

L'outil illustré (en bas à droite) est un applicateur d'adhésif assurant l'application de cordons adéquats d'adhésif à l'espacement approprié.



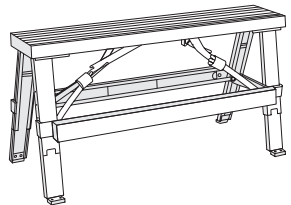
Chariot pour panneau de gypse

Assurant le transport efficace des panneaux de gypse partout dans un immeuble. La charge, centrée sur des roues latérales de grande dimension, peut être facilement dirigée et déplacée par une seule personne.



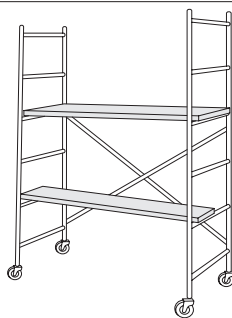
Chevalet pliant

La face supérieure constitue une surface de travail ou une plate-forme sur laquelle les travailleurs peuvent se tenir debout. Les pieds s'ajustent par paliers.



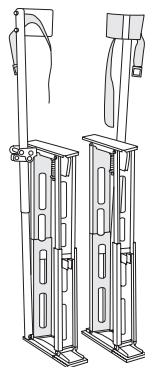
Échafaudage

Mobile et facile à monter. Les roues se verrouillent pour assurer une utilisation sécuritaire. On trouve dans le commerce une vaste gamme de formats et de type d'échafaudages convenant à toutes les exigences des travaux à exécuter.



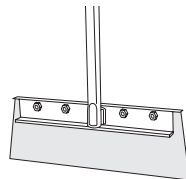
Échasses

Elles constituent un moyen pratique d'atteindre les zones en hauteur pour exécuter les travaux de cloison sèche, de plâtre mince et de plâtre classique. Elles assurent la hauteur voulue pour atteindre le plafond et donnent à l'installateur une mobilité sans restriction. Les échasses sont dotées de joints articulés qui permettent la flexion par le mouvement des chevilles. Elles sont offertes en modèles à hauteur fixe ou réglable (l'illustration montre le modèle réglable et articulé).



Grattoir de plancher

Les grattoirs sont dotés d'une lame d'acier durci et d'un long manche afin d'accélérer le nettoyage des murs et des planchers après l'application de composés à joint, de plâtre ou de matériaux de texturation. Les lames sont souvent remplaçables.



Fabricants

Les fabricants d'outillage suivants ont contribué à l'élaboration du présent chapitre en fournissant des illustrations ou des renseignements pertinents.

Ames Taping Tools and Systems, Duluth, GA
ITW (Binks) Industrial Finishing, Glendale Heights, IL
Bjorklund Manufacturing, Kirkland, WA
Dewalt Industrial Tool Company, Hampstead, MD
Empire Level Manufacturing Corporation, Waukesha, WI
Stanley Proto Industrial tools, Covington, GA
Graco Inc., Minneapolis, MN
Hilti, Inc., Tulsa, OK
Hyde Manufacturing Company, Southbridge, MA
Malco Products, Inc., Annandale, MN
Marshalltown Trowel Company, Marshalltown, IA
Milwaukee Electric Tool Company, Brookfield, WI
Pla-Cor Inc., Santee, CA
Porter-Cable Corporation, Jackson, TN
Quikspray, Inc., Port Clinton, OH
ITW Ramset/Red Head. Wood Dale, IL
Roto-Zip Corporation, Cross Plains, WI
S-B (Skil-Bosch) Power Tools, Chicago, IL
Spectra-Precision Inc., Dayton, OH
Spray Force Manufacturing, Fresno, CA
Wallboard Tool Company, Long Beach, CA
Wind-Lock Corp., Leesport, PA

